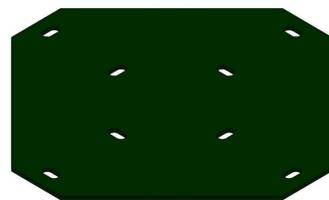
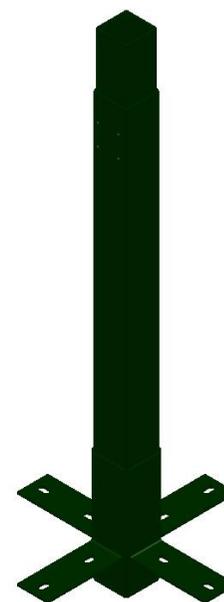


Pata (1)  
Cantidad: 4



Placa base (2)  
Cantidad: 1



Parante inferior (3)  
Cantidad: 1



Parante superior (4)  
Cantidad: 1



Eje fijo (5)  
Cantidad: 4



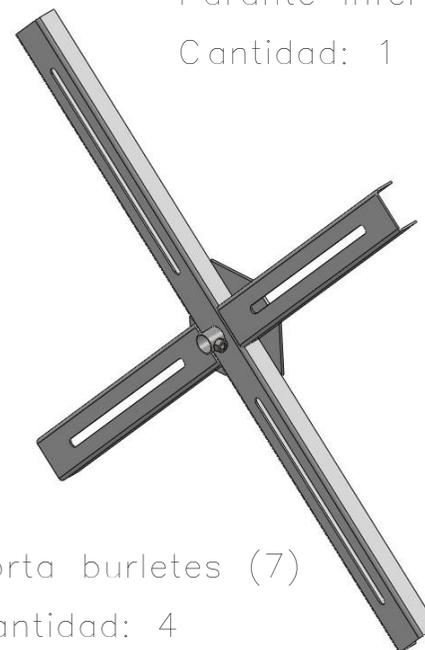
Eje giratorio (6)  
Cantidad: 4



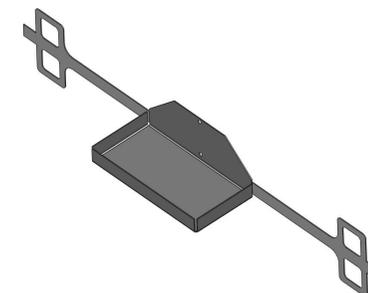
Soporte burlete (8)  
Cantidad: 16



Tope (9)  
Cantidad: 4



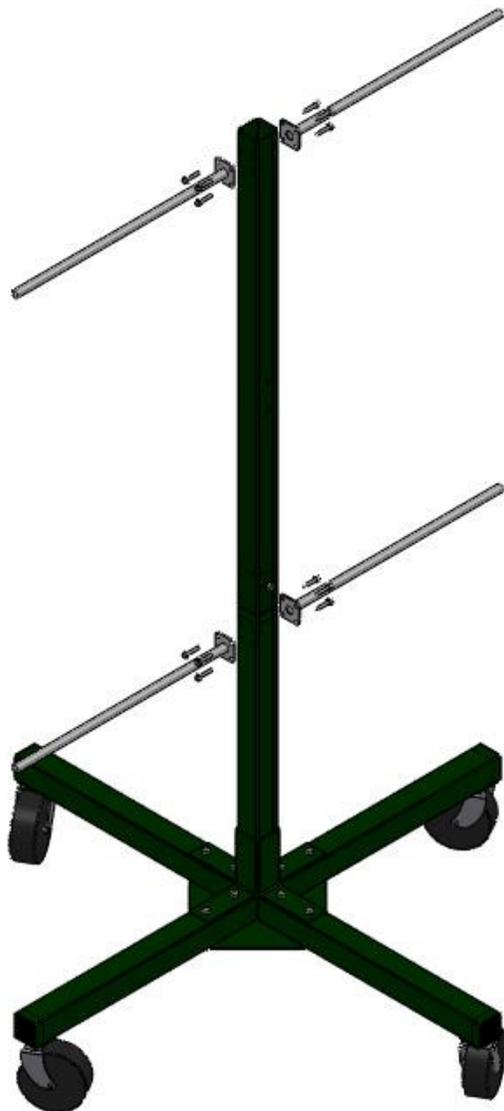
Porta burletes (7)  
Cantidad: 4



Porta objetos (10)  
Cantidad: 1

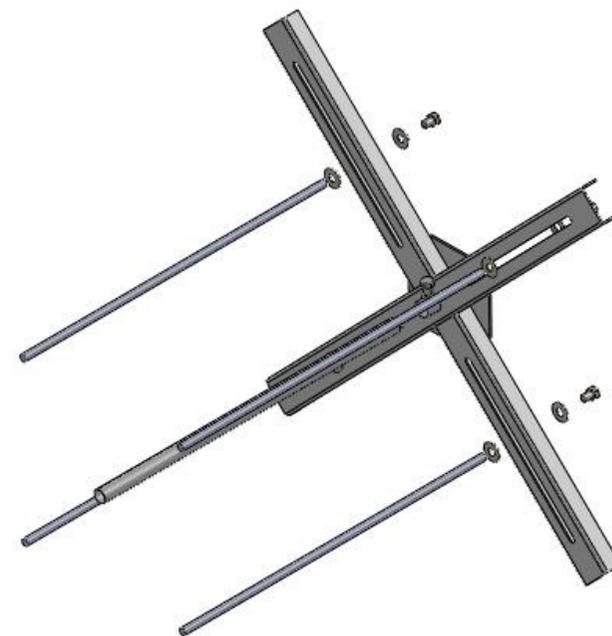


1 – Abulonar las patas (1), la placa base (2) y el parante inferior (3) entre sí. Utilizar 2 bulones de 5/16x3" con 2 tuercas de 5/16", 2 arandelas planas de 5/16" y 2 arandelas grower de 5/16" por pata.



2 – Insertar el parante superior (4) en el conjunto armado en el paso 1. Ajustar la perrilla.

3 – Usar 4 bulones M6x15, 4 arandelas planas M6 y 4 arandelas grower M6 para abulonar los 4 ejes fijos (5) a los parantes.

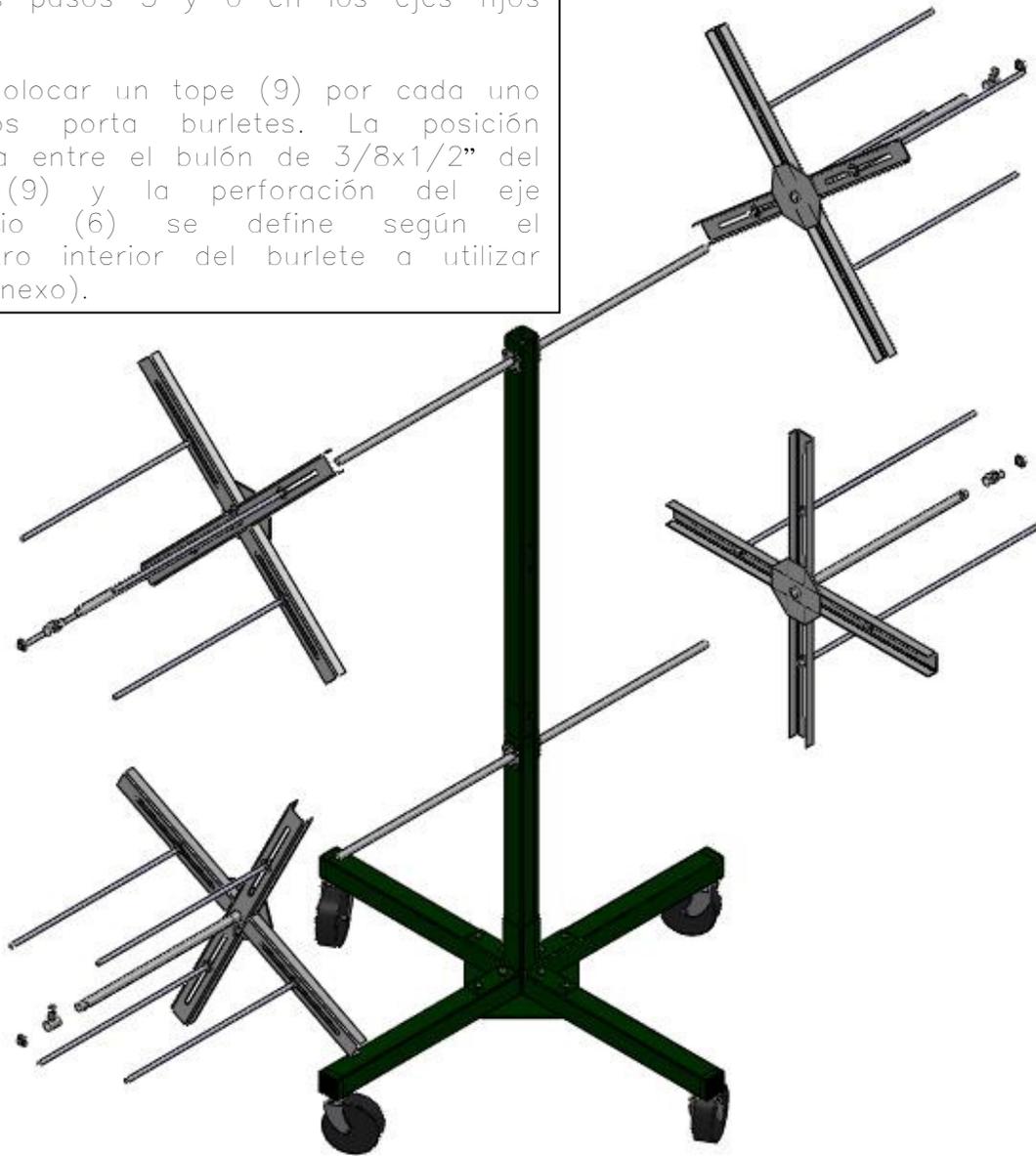


4 – Insertar el eje giratorio (6) en el centro del porta burletes (7). Verificar que la perforación que posee el eje giratorio (6) en uno de sus extremos quede hacia afuera. Apretar el bulón de 3/8x1/2" del porta burletes (7).

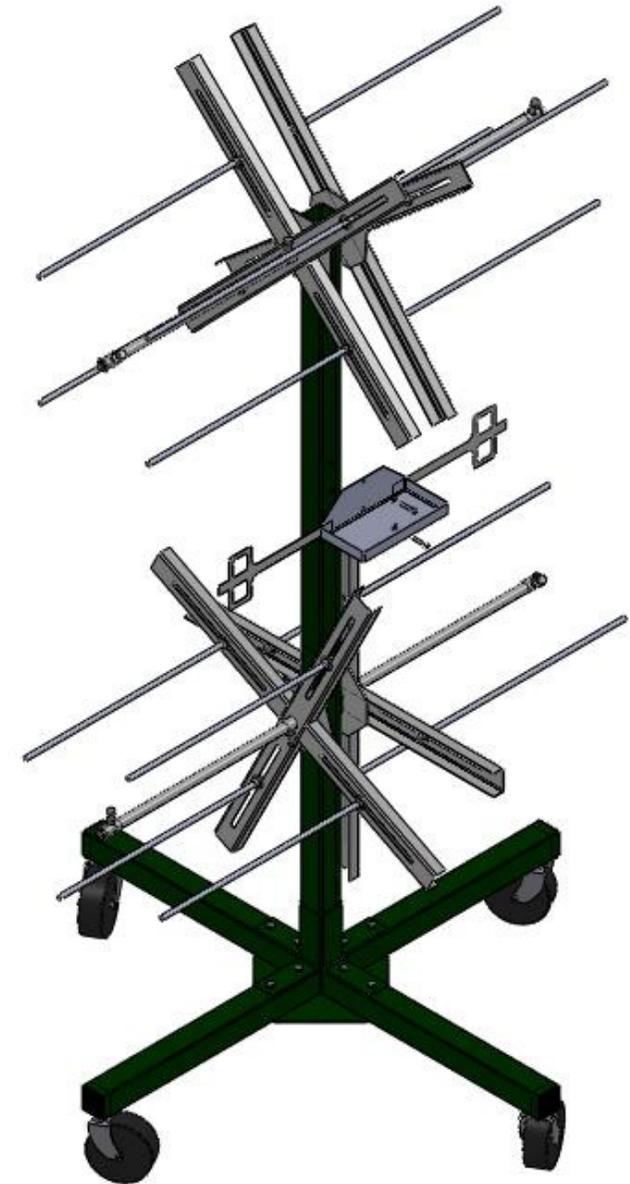
5 – Colocar 4 soportes de burletes (8) en las ranuras del porta burletes (7). Usar 2 arandelas planas de 3/8" y un bulón de 3/8x1/2" por cada soporte. La posición de los mismos se regula según el diámetro del burlete a utilizar.

6 – Insertar los porta burletes armados en los pasos 5 y 6 en los ejes fijos (5).

7 – Colocar un tope (9) por cada uno de los porta burletes. La posición relativa entre el bulón de 3/8x1/2" del tope (9) y la perforación del eje giratorio (6) se define según el diámetro interior del burlete a utilizar (Ver anexo).

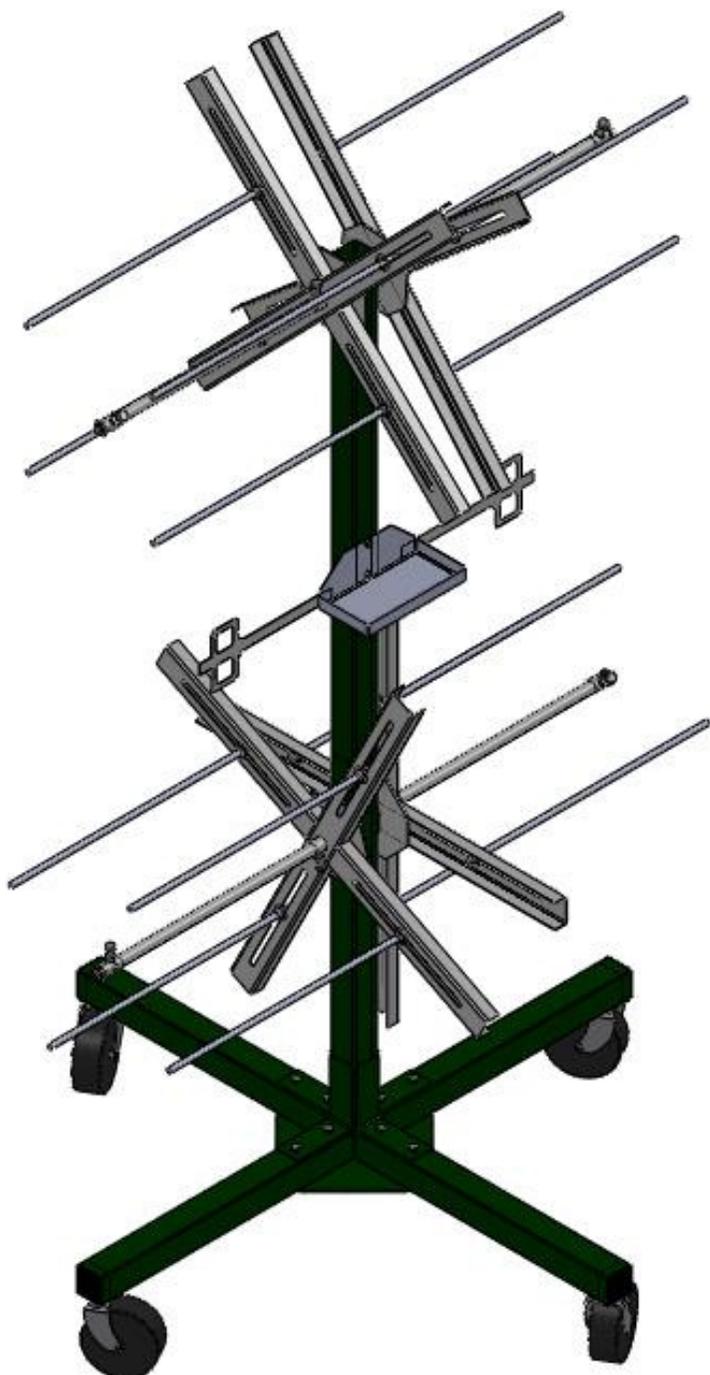


8 – En el extremo de los ejes fijos (5) colocar 1 bulón de 5/16x1/2" con una arandela plana de 3/8" y una arandela grower de 5/16" para evitar que durante el giro el porta burletes se desplace del eje fijo.

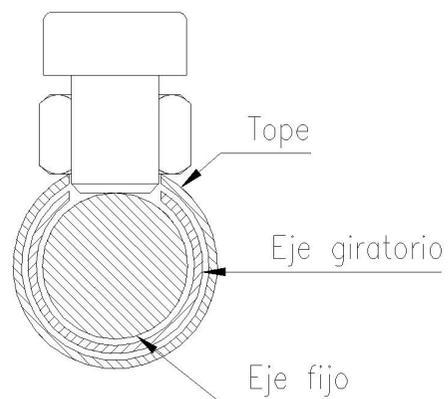


9 – Usando 2 bulones M6x15 y 2 arandelas planas M6 abulonar el porta objetos (10) al parante superior.

ANEXO

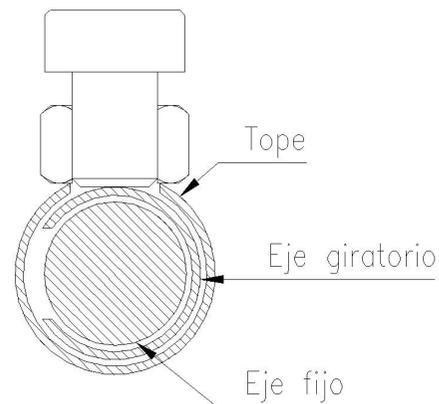


CARRO PORTA BURLETES ARMADO



DETALLE 1

En el caso que el diámetro interior del rollo de burlete sea menor a 170 mm se deben posicionar coincidentes la perforación del eje giratorio y la perforación del tope. De esta manera el conjunto porta burletes queda fijo y el burlete gira sobre este conjunto.



DETALLE 2

En el caso que el diámetro interior del rollo de burlete sea mayor a 170 mm no deben ser coincidentes la posición de la perforación del eje giratorio y la perforación del tope. De esta manera el burlete se coloca sobre los soportes para burletes y el conjunto porta burletes / burlete gira sobre el eje fijo.